



Řetězárna a.s.<sup>®</sup>

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ PRO STROJNÍ ZAŘÍZENÍ

(ve smyslu směrnice 2006/42/ES)

Číslo: 16/2017

**Výrobce a dodavatel:**

**Řetězárna a.s., IČO: 47672081**  
**Polská 48, 790 81 Česká Ves, Czech republic**  
**Tel. 584 488 111**

**Předmět prohlášení:**

**Krátkočláňkové řetězy pro účely zdvihání - pro řetězové  
vázací prostředky – Třída 10 / 380°C**

Uvedené výrobky jsou určeny pro použití v řetězových vázacích systémech.

Výrobce tímto prohlašuje, že toto prohlášení se vztahuje na výrobky ve stavu, v jakém byly uvedeny na trh, a nevztahuje se na součásti, které byly následně přidány konečným uživatelem, nebo následně provedené zásahy konečného uživatele.

Výrobky splňují všechna ustanovení směrnice 2006/42/ES o technických požadavcích na strojní zařízení. Příslušná technická dokumentace byla vypracována podle přílohy č.7, část A této směrnice.

Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s požadavky následujících dokumentů:

NV: 176/2008 Sb. V platném znění – kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení

Harmonizované normy:

Dokument č.:	Název:	Vydání:
ČSN EN 818-1+A1:	Krátkočláňkové řetězy pro účely zdvihání – Bezpečnost Část 1: Všeobecné přejímací podmínky	01/2009
ČSN EN 818-6+A1:	Krátkočláňkové řetězy pro účely zdvihání – Bezpečnost Část 6: Vázací řetězy – Specifikace k informacím pro používání a údržbu poskytované výrobcem	01/2009
Jiné normy		
PAS 1061:	Řetěz střední tolerance – Třída 10	04/2006
PN 63-17:	Řetěz střední tolerance – Třída 10	01/2018

Řetěz velikost d x p mm	Nosnost WLL t	Zkušební zatížení MPF kN	Síla při přetržení BF kN
6 x 18	1,4	35,3	56,5
7 x 21	1,9	48,1	77
8 x 24	2,5	62,8	101
10 x 30	4	98,2	157
13 x 39	6,7	166	265
16 x 48	10	251	402

Mechanické vlastnosti řetězu dle PAS 1061

Výrobek je za podmínek obvyklého použití uvedeného v návodě na použití a údržbu bezpečný. Výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky na výrobky.

Toto prohlášení není zárukou vlastností výrobku ve smyslu odpovědnosti za škody jimi způsobené.

Ing. Miroslav Melkus – vedoucí technické přípravy výroby, Řetězárna a.s., Polská 48, 790 81 Česká Ves, pověřený kompletací příslušné technické dokumentace.

V České Vsi dne 1.1.2018

  
Ing. Vratislav Bártek Ph.D.  
Výrobní ředitel